

ГОСТ 18288-87

Группа К00

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ПРОИЗВОДСТВО ЛЕСОПИЛЬНОЕ

Термины и определения

Manufacture of sawn timber. Terms and definitions

МКС 01.040.79

79.020

ОКСТУ 5301

Дата введения 1989-01-01

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством лесной, целлюлозно-бумажной и деревообрабатывающей промышленности СССР
2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29.06.87 N 2779
3. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 1261-78
4. ВЗАМЕН ГОСТ 18288-77 и ГОСТ 17747-72
5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта, подпункта, перечисления, приложения |
|---|---|
| ГОСТ 17461-84 | Вводная часть |
| ГОСТ 17462-84 | То же |
| ГОСТ 17743-86 | " |
| ГОСТ 21391-84 | 1, 2, 2.3 |
| ГОСТ 23246-78 | Вводная часть |
| ГОСТ 23431-79 | То же |

6. ПЕРЕИЗДАНИЕ. Июль 2005 г.

Настоящий стандарт устанавливает термины и определения понятий в области лесопильного производства.

Термины, установленные настоящим стандартом, обязательны для применения во всех видах документации и литературы, входящих в сферу действия стандартизации или использующих результаты этой деятельности.

Настоящий стандарт должен применяться совместно с [ГОСТ 17461](#), [ГОСТ 17462](#), [ГОСТ 23246](#), [ГОСТ 17743](#), [ГОСТ 23431](#).

1. Стандартизованные термины с определениями приведены в табл.1.

Таблица 1

| Термин | Определение |
|---|---|
| <p>1. Лесопильное производство</p> <p>D. Schnittholzerzeugung</p> <p>E. Manufacture of sawn timber</p> <p>F. Industrie de sciage</p> | <p>Отрасль лесной промышленности по производству пилопродукции из круглых лесоматериалов</p> |
| <p>ПРОДУКЦИЯ ЛЕСОПИЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА</p> | |
| <p>2. Пилопродукция</p> <p>D. Schnittware</p> <p>E. Sawn wood</p> <p>F. Bois débité ; débit</p> | <p>Продукция из древесины, полученная в результате продольного деления бревен и продольного и поперечного деления полученных частей</p> |
| <p>3. Пилопродукция хвойных пород</p> <p>D. Nadelschnittware</p> | <p>-</p> |

| | |
|--|---|
| E. Sawn soft wood | |
| F. Débit résineu | |
| 4. Пилопродукция лиственных пород | - |
| D. Laubschnittware | |
| E. Sawn hard wood | |
| F. Débit feuillu | |
| 5. Пиломатериалы | Пилопродукция установленных размеров и качества, имеющая, как минимум, две плоскопараллельные пласти |
| D. Schnittholz | |
| E. Sawn timber | |
| F. Débits; sciages | |
| 6. Пиломатериал радиальной распиловки | Пиломатериал, полученный ориентированной распиловкой круглых лесоматериалов или брусьев с преимущественным направлением пропилов, близким к радиусам годичных слоев древесины |
| D. Radialschnittholz | |

| | |
|---|---|
| E. Radial sawn timber | |
| F. Bois sur maille | |
| 7. Пиломатериал тангентальной распиловки | Пиломатериал, полученный ориентированной распиловкой круглых лесоматериалов с преимущественным направлением пропилов по касательной к годичным слоям древесины |
| D. Tangentialschnittholz | |
| E. Flat-grain sawn timber | |
| F. Bois sur dosse | |
| 8. Конструкционные пиломатериалы | Пиломатериалы с гарантированными показателями прочности для изготовления деталей несущих конструкций |
| D. Konstruktions schnittholz | |
| E. Structural sawn timber | |
| F. Sciages de construction | |
| 9. Пиломатериалы машинной сортировки | Конструкционные пиломатериалы, рассортированные с помощью механического устройства, действие которого основано на зависимости между модулем упругости и пределом прочности при изгибе, растяжении, сжатию |

| | |
|--|--|
| D. Schnittholz von maschineller Sortierung | |
| E. Machine graded sawn timber | |
| F. Bois débité de triage mécanique | |
| 10. Пиломатериалы визуальной сортировки | Пиломатериалы, рассортированные путем внешнего осмотра, основанного на учете размеров, количества, характера и местоположения пороков |
| D. Schnittholz von visueller Sortierung | |
| E. Visually graded sawn timber | |
| F. Bois débité de triage visuel | |
| 11. Обрезной пиломатериал (заготовка) | Пиломатериал (заготовка) с кромками, опиленными перпендикулярно пластям и с обзолом не более допустимого по соответствующей нормативно-технической документации. Примечание. Обрезной пиломатериал может быть с параллельными и непараллельными (по сбегу) кромками |
| D. Besäumtes Brett | |

| | |
|---|---|
| E. Edged timber | |
| F. Bois débité aligné | |
| 12. Односторонне-обрезной пиломатериал (заготовка) | Пиломатериал (заготовка) с одной кромкой, опиленной перпендикулярно пластям, и с обзолом на этой кромке не более допустимого в обрезном пиломатериале |
| D. Einseitenbesäumtes Brett | |
| E. One-side edged timber | |
| F. Bois dévers | |
| 13. Необрезной пиломатериал (заготовка) | Пиломатериал (заготовка) с неопиленными или частично опиленными кромками, с обзолом более допустимого в обрезном пиломатериале |
| 14. Строганный пиломатериал (заготовка) | Пиломатериал (заготовка), у которого обработаны строганием хотя бы одна пласть или обе кромки |
| D. Hobelware | |
| E. Planed sawn timber | |
| F. Bois raboté | |

| | |
|---|--|
| 15. Калиброванный пиломатериал (заготовка) | Пиломатериал (заготовка), высушенный и обработанный до заданного размера |
| D. Kaliberschnittholz | |
| E. Graded sawn timber | |
| F. Bois calibré | |
| 16. Брус | Пиломатериал толщиной и шириной 100 мм и более |
| D. Prisma | |
| E. Cant | |
| F. Poutre | |
| 17. Двухкантный брус | Брус с двумя противоположными обработанными пластями |
| D. Zweikantholz (Model) | |
| E. Two-edge cant | |
| F. Bois aligné deux faces | |
| 18. Трехкантный брус | Брус, имеющий три продольные обработанные поверхности |

| | |
|--------------------------------|--|
| D. Dreikantholz | |
| E. Three-edge cant | |
| F. Bois aligné à trois faces | |
| 19. Четырехкантный брус | Брус, имеющий четыре продольные обработанные поверхности |
| D. Vierkantholz | |
| E. Square | |
| F. Bois aligné parallèle | |
| 20. Брусок | Пиломатериал толщиной до 100 мм и шириной не более двойной толщины |
| D. Kantel | |
| E. Bar | |
| F. Liteau | |
| 21. Доска | Пиломатериал толщиной до 100 мм и шириной более двойной толщины |
| D. Brett | |

| | |
|--------------------------------------|---|
| E. Board | |
| F. Planche | |
| 22. Сердцевинная доска (брус) | Доска (брус), выпиленная из центральной части бревна или бруса и включающая сердцевину |
| D. Kernbrett | |
| E. Heart board | |
| F. Planche de moelle | |
| 23. Центральная доска (брус) | Каждая из двух смежных досок (брусьев), выпиленных из центральной части бревна или бруса и расположенных симметрично оси бревна |
| D. Mittelbrett | |
| E. Centre board | |
| F. Planche centrale | |
| 24. Боковая доска | Доска, выпиленная из боковой части бревна |
| D. Seitenbrett | |
| E. Side board | |
| F. Planche extérieure | |

| | |
|--|---|
| <p>25. Заготовка из древесины</p> | <p>Пилопродукция с размерами и качеством, соответствующими изготовляемым из нее деталям и изделиям с припусками на обработку и усушку</p> |
| <p>D. Werkstück aus Holz</p> | |
| <p>E. Wood blank</p> | |
| <p>F. Ebauche</p> | |
| <p>26. Шпала</p> | <p>Пилопродукция установленной формы и размеров, применяемая в качестве опор для рельсов железнодорожных путей</p> |
| <p>D. Schwelle</p> | |
| <p>E. Sleeper</p> | |
| <p>F. Bois sous rails</p> | |
| <p>27. Обрезная шпала</p> | <p>Шпала в виде четырехкантного бруса</p> |
| <p>D. Besäumte Schwelle</p> | |
| <p>E. Full squared sleeper</p> | |
| <p>F. Bois sous rails aligné</p> | |
| <p>28. Необрезная шпала</p> | <p>Шпала в виде двухкантного бруса</p> |

| | |
|------------------------------|--|
| D. Unbesäumte Schwelle | |
| E. Two-side sleeper | |
| F. Bois sous rails déligné | |
| 29. Обапол | Пилопродукция, имеющая внутреннюю пропиленную, а наружную непропиленную или частично пропиленную пласт, применяемая для крепления горных выработок |
| D. Schwarte | |
| E. Mining slab | |
| F. Dosseau | |
| 30. Горбыльный обапол | Обапол, у которого наружная пласт не пропилена или пропилена не более чем на половину длины |
| D. Grubenschwarte | |
| E. Mining slab | |
| F. Dosseau en grume | |
| 31. Дощатый обапол | Обапол, у которого наружная пласт пропилена более чем на половину длины |

| | |
|---------------------------------|---|
| D. Grubenschnittholz | |
| E. Board mining slab | |
| F. Dosseau en planche | |
| 32. Горбыль | Боковая часть бревна, имеющая одну пропиленную, а другую непропиленную или частично пропиленную поверхность, с нормируемой толщиной и шириной тонкого конца |
| D. Schalholz | |
| E. Slab | |
| F. Dosse | |
| 33. Дощатый горбыль | Горбыль, у которого наружная поверхность частично пропилена |
| D. Schalbrett | |
| E. Board slab | |
| F. Contredosse | |
| 34. Пласть пиломатериала | Любая из двух противоположных более широких продольных поверхностей пиломатериала, а также любая продольная поверхность пиломатериала с квадратным сечением |
| D. Schnittholzfläche | |

E. Sawn timber face

F. Face du bois scié

35. Внутренняя пласт пиломатериала

Пласть пиломатериала, менее отдаленная от сердцевины

Н д п . *Оборотная пласт пиломатериала*

D . Innenfläche von
Schnittholz

E. Sawn timber internal
face

F. Face intérieure du bois
scié

36. Наружная пласт пиломатериала

Пласть пиломатериала, более отдаленная от сердцевины бревна, а также обе пласти сердцевинной доски

Н д п . *Лицевая пласт пиломатериала*

D . Aussenfläche von
Schnittholz

E. Sawn timber external
face

| | |
|--|--|
| F. Face extérieure du bois scié | |
| 37. Лучшая пласть пиломатериала | Пласть пиломатериала с наименьшим количеством сортоопределяющих пороков древесины и наименьшими их размерами или с лучшим качеством обработки |
| D. Beste Schnittholzfläche | |
| E. Better face of sawn timber | |
| F. Parement | |
| 38. Худшая пласть пиломатериала | Пласть пиломатериала с наибольшим количеством сортоопределяющих пороков древесины и наибольшими их размерами или с худшим качеством обработки |
| D. Schlimmste Schnittholzfläche | |
| E. Worse face of sawn timber | |
| F. Contreparement | |
| 39. Кромка пиломатериала | Любая из двух противоположных более узких продольных опиленных поверхностей обрезаемого пиломатериала, а также любая из обзолных продольных поверхностей необрезного пиломатериала |

| | |
|----------------------------------|---|
| D. Schnittholzkante | |
| E. Sawn timber edge | |
| F. Rive du bois scié | |
| 4 0 . Торец пиломатериала | Концевое поперечное сечение пиломатериала |
| D. Schnittholzhirnseite | |
| E. Sawn timber end | |
| F. Bout du bois scié | |
| 41. Ребро пиломатериала | Линия пересечения двух смежных поверхностей пиломатериалов |
| D. Schnittholzrippe | |
| E. Sawn timber arris | |
| F. Arête du bois scié | |
| 42. Толщина пиломатериала | Размер пиломатериала, определяемый расстоянием между пластами в установленном для измерения месте в направлении, перпендикулярном пластям |
| Ндп. <i>Высота бруса</i> | |

| | | |
|---|--|--|
| D. Schnittholzstärke | | |
| E. Sawn timber thickness | | |
| F. Epaisseur du bois scié | | |
| 43. Ширина пиломатериала | Размер пиломатериала, определяемый расстоянием между его кромками в установленном для измерения месте в направлении, перпендикулярном его продольной оси | |
| D. Schnittholzbreite | | |
| E. Sawn timber width | | |
| F. Largeur du bois scié | | |
| 44. Длина пиломатериала | Размер пиломатериала, определяемый кратчайшим расстоянием между его торцами, опилёнными условно перпендикулярно продольной оси пиломатериала | |
| D. Schnittholzlänge | | |
| E. Sawn timber length | | |
| F. Longueur du bois scié | | |
| 45. Номинальный размер пиломатериала | Размер пиломатериала, установленный нормативно-технической документацией при заданной влажности | |

| | |
|---|--|
| D. Nennmass von Schnittholz | |
| E. Sawn timber nominal size | |
| F. Dimension nominale | |
| 46. Фактический размер пиломатериала | Размер пиломатериала при его измерении |
| D. Istmass von Schnittholz | |
| E. Sawn timber actual size | |
| F. Dimension réelle | |
| 47. Распиловочный размер пиломатериала | Размер пиломатериала с припуском на усушку до номинального размера |
| D. Einschnittmass von Schnittholz | |
| E. Sawn timber sawing size | |
| F. Dimension du bois scié | |

ТЕХНОЛОГИЯ ЛЕСОПИЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА

| | |
|---|--|
| 48. Лесопильный поток | Поточная линия, обеспечивающая совокупность технологических, транспортных и контрольных операций для получения пилопродукции |
| 49. Рамный лесопильный поток | Лесопильный поток, в котором первая операция раскря бревна выполняется на лесопильной раме |
| 50. Круглопильный лесопильный поток | Лесопильный поток, в котором первая операция раскря бревна выполняется на круглопильном станке |
| 51. Ленточнопильный лесопильный поток | Лесопильный поток, в котором первая операция раскря бревна выполняется на ленточнопильном станке |
| 52. Фрезерно-пильный лесопильный поток | Лесопильный поток, в котором первая операция раскря бревна выполняется на фрезерно-пильном станке |
| Ндп. <i>Агрегатный поток</i> | |
| 53. Фрезерно-брусующий поток | Лесопильный поток, в котором первая операция раскря бревна выполняется на фрезерно-брусующем станке |
| 54. Хранение круглых лесоматериалов | - |

| | |
|--|--|
| 55. Влажное хранение круглых лесоматериалов | Хранение круглых лесоматериалов, основанное на поддержании в древесине влажности выше точки насыщения клеточных стенок в течение всего срока хранения |
| 56. Водное хранение круглых лесоматериалов | Влажное хранение круглых лесоматериалов, при котором они погружены в воду |
| 57. Дождевание круглых лесоматериалов | Влажное хранение круглых лесоматериалов, при котором они периодически увлажняются водой, разбрызгиваемой при помощи специальных установок |
| 58. Сухое хранение круглых лесоматериалов | Хранение круглых лесоматериалов, основанное на доведении древесины до воздушно-сухого состояния и поддержании у нее этого состояния в течение всего срока хранения |
| 59. Постав | Схема раскроя бревна на пиломатериалы заданных размеров ширины и толщины |
| 60. Ширина постава | Расстояние между крайними линиями пропилов |
| 61. Ширина полупостава | Расстояние от оси постава до крайней линии пропила |
| 62. Охват диаметра бревна поставом | Ширина постава в долях диаметра верхнего торца бревна |
| 63. Симметричный постав | Постав, в котором линии пропилов попарно симметричны относительно оси бревна |
| 64. Несимметричный постав | Постав, в котором линии пропилов несимметричны относительно оси бревна |

| | |
|--|---|
| 65. План раскроя бревен | Совокупность поставов для выполнения спецификации пиломатериалов на установленный интервал времени |
| 66. Выход пиломатериалов | Количество пиломатериалов, полученных из одного кубического метра сырья |
| 67. Посортный выход пиломатериалов | Выход пиломатериалов по каждому сорту |
| 68. Пропил | Пространство, образующееся при распиловке за счет измельчения и удаления части древесины |
| 69. Оцилиндровка бревна | Обработка с целью придания бревну цилиндрической формы |
| 70. Окантовка бревна | Снятие части древесины сбеговой зоны бревен с одной, двух или четырех сторон |
| 71. Распиловка бревна | Продольное деление бревна на пилопродукцию |
| 72. Развальный способ распиловки бревна | Способ распиловки бревна на пилопродукцию, при которой пропилы параллельны между собой |
| 73. Брусово-развальный способ распиловки бревна | Способ распиловки бревна с первоначальным получением боковых досок и двухкантного бруса, который затем распиливается в продольном направлении перпендикулярно его пластям |

| | |
|---|--|
| 74. Сегментный способ распиловки бревна | Способ распиловки бревна на части, имеющие в поперечном сечении вид сегментов |
| 75. Секторный способ распиловки бревна | Способ распиловки бревна на части, каждая из которых имеет в поперечном сечении вид сектора |
| 76. Круговой способ распиловки бревна | Способ распиловки бревна с последовательным отпиливанием по одной доске, причем после каждого или нескольких резов распиливаемое бревно поворачивают вокруг продольной оси |
| 77. Ориентированная распиловка бревна | Распиловка бревна в строго определенном направлении относительно годичных слоев древесины или сбега бревна или оси бревна |
| 78. Распиловка бревна параллельно образующей | Распиловка бревна параллельно плоскости, касательной к боковой поверхности бревна |
| 79. Контрольная распиловка бревна | Распиловка партии бревен по установленной методике для сравнения фактических показателей с нормативными |
| 80. Обрезка пиломатериала | Удаление обзола у необрезного пиломатериала |
| 81. Раскрой пиломатериала | Деление пиломатериала по ширине, толщине и длине |
| 82. Раскрой пиломатериала по ширине | Раскрой пиломатериала параллельно его кромке или продольной оси |

| | |
|---|---|
| 83. Раскрой пиломатериала по толщине | Раскрой пиломатериала параллельно его пластям |
| 84. Торцовка пиломатериала | Удаление пороков древесины (обработки) и обзольных участков с концов пиломатериала, а также придание ему заданной длины |
| 85. Предварительная торцовка пиломатериала | Торцовка пиломатериала для удаления пороков древесины и обработки |
| 86. Окончательная торцовка пиломатериала | Торцовка с получением пиломатериала стандартной длины и качества |
| 87. Сортировка пиломатериалов | Разделение пиломатериалов на группы по показателям качества и размерам |
| 88. Пакетирование | По ГОСТ 21391 |
| 89. Базоформирование | Обработка с целью создания на боковой поверхности бревна одной или нескольких базовых плоскостей |

2. Для каждого понятия установлен один стандартизованный термин.

Применение терминов - синонимов стандартизованного термина не допускается. Недопустимые к применению термины-синонимы приведены в табл.1 в качестве справочных и обозначены пометой "Ндп".

2.1. Приведенные определения можно при необходимости изменять, вводя в них производные признаки, раскрывая значения используемых в них терминов, указывая объекты, входящие в объем определяемого понятия. Изменения не должны нарушать объем и содержание понятий, определенных в данном стандарте.

2.2. В случаях, когда в термине содержатся все необходимые и достаточные признаки понятия, определение не приведено и в графе "Определение" поставлен прочерк.

2.3. В табл.1 в качестве справочных приведены иноязычные эквиваленты для ряда стандартизованных терминов на немецком (D), английском (E), французском (F) языках.

3. Алфавитные указатели содержащихся в стандарте терминов на русском языке и их иноязычных эквивалентов приведены в табл.2-5.

4. Стандартизованные термины набраны полужирным шрифтом, а недопустимые синонимы - курсивом.

Таблица 2

АЛФАВИТНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ ТЕРМИНОВ НА РУССКОМ ЯЗЫКЕ

| Термин | Номер термина |
|---------------------------------------|---------------|
| Базоформирование | 89 |
| Брус | 16 |
| Брус двухкантный | 17 |
| Брус сердцевинный | 22 |
| Брус трехкантный | 18 |
| Брус центральный | 23 |
| Брус четырехкантный | 19 |
| Брусочек | 20 |
| <i>Высота бруса</i> | 42 |
| Выход пиломатериалов | 66 |
| Выход пиломатериалов посортный | 67 |
| Горбыль | 32 |
| Горбыль дощатый | 33 |

| | |
|--|-----------|
| Длина пиломатериала | 44 |
| Дождевание круглых лесоматериалов | 57 |
| Доска | 21 |
| Доска боковая | 24 |
| Доска сердцевинная | 22 |
| Доска центральная | 23 |
| Заготовка из древесины | 25 |
| Заготовка калиброванная | 15 |
| Заготовка необрезная | 13 |
| Заготовка обрезная | 11 |
| Заготовка односторонне-обрезная | 12 |
| Заготовка строганая | 14 |
| Кромка пиломатериала | 39 |
| Обапол | 29 |
| Обапол горбыльный | 33 |

| | |
|--|-----------|
| Обапол дощатый | 31 |
| Обрезка пиломатериала | 80 |
| Окантовка бревна | 70 |
| Охват диаметра бревна поставом | 62 |
| Оцилиндровка бревна | 69 |
| Пакетирование | 88 |
| Пиломатериалы | 5 |
| Пиломатериалы визуальной сортировки | 10 |
| Пиломатериал калиброванный | 15 |
| Пиломатериалы конструкционные | 8 |
| Пиломатериалы машинной сортировки | 9 |
| Пиломатериал необрезной | 13 |
| Пиломатериал обрезной | 11 |
| Пиломатериал односторонне-обрезной | 12 |

| | |
|--|-----------|
| Пиломатериал радиальной распиловки | 6 |
| Пиломатериал строганый | 14 |
| Пиломатериал тангентальной распиловки | 7 |
| Пилопродукция | 2 |
| Пилопродукция лиственных пород | 4 |
| Пилопродукция хвойных пород | 3 |
| План раскроя бревен | 65 |
| Пласть пиломатериала | 34 |
| Пласть пиломатериала внутренняя | 35 |
| <i>Пласть пиломатериала лицевая</i> | 36 |
| Пласть пиломатериала лучшая | 37 |
| Пласть пиломатериала наружная | 36 |
| <i>Пласть пиломатериала обратная</i> | 35 |
| Пласть пиломатериала худшая | 38 |
| Постав | 59 |

| | |
|---|----|
| Постав несимметричный | 64 |
| Постав симметричный | 63 |
| <i>Поток агрегатный</i> | 52 |
| Поток лесопильный | 48 |
| Поток лесопильный круглопильный | 50 |
| Поток лесопильный ленточнопильный | 51 |
| Поток лесопильный рамный | 49 |
| Поток лесопильный фрезерно-пильный | 53 |
| Поток фрезерно-брусующий | 52 |
| Производство лесопильное | 1 |
| Пропил | 68 |
| Размер пиломатериала номинальный | 45 |
| Размер пиломатериала распиловочный | 47 |
| Размер пиломатериала фактический | 46 |

| | |
|--|-----------|
| Раскрой пиломатериала | 81 |
| Раскрой пиломатериала по толщине | 83 |
| Раскрой пиломатериала по ширине | 82 |
| Распиловка бревна | 71 |
| Распиловка бревна параллельно образующей | 78 |
| Распиловка бревна контрольная | 79 |
| Распиловка бревна ориентированная | 77 |
| Ребро пиломатериала | 39 |
| Сортировка пиломатериалов | 87 |
| Способ распиловки бревна брусово-развальный | 73 |
| Способ распиловки бревна круговой | 76 |
| Способ распиловки бревна развальный | 72 |
| Способ распиловки бревна сегментный | 74 |
| Способ распиловки бревна секторный | 75 |

| | |
|--|-----------|
| Толщина пиломатериала | 42 |
| Торец пиломатериала | 40 |
| Торцовка пиломатериала | 84 |
| Торцовка предварительная | 85 |
| Торцовка пиломатериала окончательная | 86 |
| Хранение круглых лесоматериалов | 54 |
| Хранение круглых лесоматериалов влажное | 55 |
| Хранение круглых лесоматериалов водное | 56 |
| Хранение круглых лесоматериалов сухое | 58 |
| Ширина пиломатериала | 43 |
| Ширина полупостава | 61 |
| Ширина постава | 60 |
| Шпала | 26 |
| Шпала необрезная | 28 |

Таблица 3

АЛФАВИТНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ ТЕРМИНОВ НА НЕМЕЦКОМ ЯЗЫКЕ

| Термин | Номер термина |
|--------------------------------|---------------|
| Aussenfläche von Schnittholz | 36 |
| Besäumtes Brett | 11 |
| Besäumte Schwelle | 27 |
| Beste Schnittholzfläche | 37 |
| Brett | 21 |
| Dreikantholz | 18 |
| Einschnittmass von Schnittholz | 47 |
| Einseitenbesäumtes Brett | 12 |
| Grubenschnittholz | 31 |
| Grubenschwarte | 30 |
| Hobelware | 14 |
| Innenfläche von Schnittholz | 35 |
| Istmass von Schnittholz | 46 |

| | |
|------------------------------|----|
| Kaliberschnittholz | 15 |
| Kantel | 20 |
| Kernbrett | 22 |
| Konstruktionsschnittholz | 8 |
| Laubschnittware | 4 |
| Mittelbrett | 23 |
| Nadelschnittware | 3 |
| Nennmass von Schnittholz | 45 |
| Prisma | 16 |
| Radialschnittholz | 6 |
| Schalbrett | 33 |
| Schalholz | 32 |
| Schlimmste Schnittholzfläche | 38 |
| Schnittholz | 5 |
| Schnittholzbreite | 43 |

| | |
|---|----|
| Schnittholzerzeugung | 1 |
| Schnittholzfläche | 34 |
| Schnittholzahnseite | 40 |
| Schnittholzkante | 39 |
| Schnittholzlänge | 44 |
| Schnittholzrippe | 41 |
| Schnittholzstärke | 42 |
| Schnittholz von maschineller Sortierung | 9 |
| Schnittholz von visueller Sortierung | 10 |
| Schnittware | 2 |
| Schwarte | 29 |
| Schwelle | 26 |
| Seitenbrett | 24 |
| Tangentialschnittholz | 7 |

| | |
|---------------------|----|
| Unbesäumte Schwelle | 28 |
| Vierkantholz | 19 |
| Werkstück aus Holz | 25 |
| Zweikantholz | 17 |

Таблица 4

АЛФАВИТНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ ТЕРМИНОВ НА АНГЛИЙСКОМ ЯЗЫКЕ

| Термин | Номер термина |
|----------------------------|---------------|
| Bar | 20 |
| Better face of sawn timber | 37 |
| Board | 21 |
| Board mining slab | 31 |
| Board slab | 33 |
| Cant | 16 |
| Centre board | 23 |
| Edged timber | 11 |
| Flat-grain sawn timber | 7 |
| Full squared sleeper | 27 |
| Graded sawn timber | 15 |
| Heart board | 22 |
| Machine graded sawn timber | 9 |

| | |
|----------------------------|----|
| Manufacture of sawn timber | 1 |
| Mining slab | 30 |
| Mining slab | 29 |
| One-side edged timber | 12 |
| Planed sawn timber | 14 |
| Radial sawn timber | 6 |
| Sawn hard wood | 4 |
| Sawn soft wood | 3 |
| Sawn timber | 5 |
| Sawn timber actual size | 46 |
| Sawn timber arris | 41 |
| Sawn timber edge | 39 |
| Sawn timber end | 40 |
| Sawn timber external face | 36 |
| Sawn timber face | 34 |

| | |
|---------------------------|----|
| Sawn timber internal face | 35 |
| Sawn timber length | 44 |
| Sawn timber nominal size | 45 |
| Sawn timber sawing size | 47 |
| Sawn timber thickness | 42 |
| Sawn timber width | 43 |
| Sawn wood | 2 |
| Side board | 24 |
| Slab | 32 |
| Sleeper | 26 |
| Structural sawn timber | 8 |
| Square | 19 |
| Three-edge cant | 18 |
| Two-edge cant | 17 |

| | |
|-----------------------------|----|
| Two-side sleeper | 28 |
| Visually graded sawn timber | 10 |
| Wood blank | 25 |
| Worse face of sawn timber | 38 |

Таблица 5

АЛФАВИТНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ ТЕРМИНОВ НА ФРАНЦУЗСКОМ ЯЗЫКЕ

| Термин | Номер термина |
|---------------------------------|---------------|
| Arête du bois scié | 41 |
| Bois aligné à deux faces | 17 |
| Bois aligné à trois faces | 18 |
| Bois aligné parallèle | 19 |
| Bois calibré | 15 |
| Bois débité | 2 |
| Bois débité aligné | 11 |
| Bois débité de triage mécanique | 9 |
| Bois débité de triage visuel | 10 |
| Bois dévers | 12 |
| Bois raboté | 14 |
| Bois sous rails | 26 |
| Bois sous rails aligné | 27 |

| | |
|-------------------------|----|
| Bois sous rails déligné | 28 |
| Bois sur dosse | 7 |
| Bois sur maille | 6 |
| Bout du bois scié | 40 |
| Contredosse | 33 |
| Contreparement | 38 |
| Débit | 2 |
| Débit feuillu | 4 |
| Débit résineu | 3 |
| Débits | 5 |
| Dimension du bois scié | 47 |
| Dimension nominale | 45 |
| Dimension réelle | 46 |
| Dosse | 32 |

| | |
|------------------------------|----|
| Dosseau | 29 |
| Dosseau en grume | 30 |
| Dosseau en planche | 31 |
| Ebauche | 25 |
| Epaisseur du bois scié | 42 |
| Face du bois scié | 34 |
| Face extérieure du bois scié | 36 |
| Face intérieure du bois scié | 35 |
| Industrie de sciage | 1 |
| Largeur du bois scié | 43 |
| Liteau | 20 |
| Longueur du bois scié | 44 |
| Parement | 37 |
| Planche | 21 |
| Planche centrale | 23 |

| | |
|-------------------------|----|
| Planche de moelle | 22 |
| Planche extérieure | 24 |
| Poutre | 16 |
| Rive du bois scié | 39 |
| Sciages | 5 |
| Sciages de construction | 8 |

Электронный текст документа
подготовлен АО "Кодекс" и сверен по:
официальное издание
М.: Стандартинформ, 2005